



PRODOTTI PER FRAMECH		
NOME COMMERCIALE	TIPOLOGIA DI UTILIZZO	NATURA DEL PRODOTTO
<b>OLEOGREEN XP 24/001</b>	OLIO DA TAGLIO	SINTETICO + ESTERI VEGETALI
<b>OLEOGREEN T 15</b>	OLIO DA TAGLIO	ESTERI VEGETALI
<b>OLEOGREEN LP 700</b>	OLIO PER LAPPATRICI	SINTETICO + ESTERI VEGETALI
<b>RETIOL PW2</b>	EMULSIONE DA RETTIFICA	IDROSOLUBILE SINTETICO
<b>SINTRAL 220 XP</b>	EMULSIONE DA CENTRO DI LAVORO	EMULSIONE SEMISINTETICA
<b>BLUEGREEN LB 881</b>	EMULSIONE DA CENTRO DI LAVORO	ESTERI SINTETICI EMULSIONALI



# OLEOGREEN LP 700

FLUIDO INTEGRALE PER RODATURA, LAPPATURA E RETTIFICA

## IMPIEGO

L' **OLEOGREEN LP 700** è un fluido integrale sintetico da taglio, inattivo, particolarmente idoneo per operazioni di lappatura verticale esterna ed interna, di rodatura di particolari in acciaio ad elevato tenore di carbonio, di operazioni di rettifica leggera di particolari in acciai legati e per operazioni di affilatura utensili in metalli duro con mole diamantate.

OLI MINERALI  
INTEGRALI PER  
TAGLIO METALLI

FLUIDI SINTETICI  
INTEGRALI PER  
TAGLIO METALLI

## PRESTAZIONI

L'**OLEOGREEN LP 700** è un composto integrale, sintetico, biodegradabile, a basso impatto ambientale con una viscosità molto bassa; tale caratteristica associata ad un adeguato bilanciamento degli additivi contenuti nel formulato, assicura una efficace azione detergente nei confronti degli utensili abrasivi, consentendo nel contempo una rapida decantazione del polverino, unita ad una spiccata azione lubrificante ed untuosante. L' **OLEOGREEN LP 700** permette di ottenere ottime finiture superficiali, riduce efficacemente l'attrito nella zona di lavoro consentendo una elevata produttività ed una limitata usura degli abrasivi.

COMPOSTI PER  
LAPPATURA

FLUIDI DA TAGLIO  
EMULSIONABILI  
IN ACQUA

SOLUBILI PER  
ASPORTAZIONE  
ALLA MOLA

## CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE (valori tipici)

Aspetto	visivo		liquido
Colore	visivo	-	paglierino
Densità @ 15°C	ASTM D 1298	kg/dm <sup>3</sup>	0,875
Viscosità @ 40°C	ASTM D 445	cSt	11
Infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	195

FLUIDI PER  
ELETTO  
EROSIONE

AUSILIARI PER  
SISTEMI  
CENTRALIZZATI

I valori delle caratteristiche chimico-fisiche sopra riportati sono da considerarsi come tipici e non costituiscono specifica. Così pure le indicazioni relative agli impieghi, che hanno scopo principalmente orientativo.

**LUBRA S.p.A.**

Via Edison, 4 – 20010 Cornaredo (MI) ITALIA  
Tel. +39 02.936117.1 – Fax +39 02.9356.0629

[www.lubra.com](http://www.lubra.com)

[info@lubra.com](mailto:info@lubra.com)

AZIENDA  
CERTIFICATA  
ISO 9001 : 2008



# OLEOGREEN T 15

FLUIDO DA TAGLIO INTEGRALE A BASE ESTERE

## IMPIEGO

L'**OLEOGREEN T 15** è un prodotto da taglio integrale molto fluido a base di esteri naturali esente da cloro e con caratteristiche "multi metal" per impiego in lavorazioni su acciai legati, acciai inox e materiali di difficile lavorabilità e materiali non ferrosi (alluminio, ottone, ecc.).

L'**OLEOGREEN T 15** è particolarmente indicato per operazioni di taglio di torneria ad alta precisione, di maschiatura, di superfinitura, rettifica in genere, nella lavorazione di ingranaggi, adatto anche per operazioni di foratura profonda, ecc.

## PRESTAZIONI

La **serie OLEOGREEN T** è stata sviluppata per fornire alte prestazioni di taglio abbinate a un sostanziale miglioramento delle condizioni ambientali di lavoro, con riduzione delle nebbie d'olio in officina e della fumosità nelle zone di taglio.

L'impiego di particolari esteri naturali invece di basi minerali convenzionali, unitamente al sinergismo derivante dalle specifiche additivazioni EP, consente agli **OLEOGREEN T** il conseguimento di elevatissime prestazioni di taglio.

Gli **OLEOGREEN T** sono formulati totalmente con selezionati esteri derivanti da materie prime di origine naturale e si distinguono fra l'altro per la non nocività, l'elevata stabilità chimica, l'elevato potere lubrificante, l'assenza di nebbie e fumi, le elevate prestazioni di taglio. Essendo esenti da olio minerale e cloro, gli **OLEOGREEN T** si presentano come prodotti di caratteristiche avanzate e di basso impatto igienico - ambientale, con una particolare attenzione alle esigenze di sicurezza degli operatori. L'assenza di cloro e di olio minerale consente inoltre di ridurre i costi di smaltimento del prodotto esausto.

OLI MINERALI  
INTEGRALI PER  
TAGLIO METALLI

FLUIDI SINTETICI  
INTEGRALI PER  
TAGLIO METALLI

COMPOSTI PER  
LAPPATURA

FLUIDI PER  
LUBRIFICAZIONE  
MINIMALE

INTEGRALI PER  
ASPORTAZIONE  
ALLA MOLA

## CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE (valori tipici)

Aspetto	-	-	liquido
Colore	ASTM D 1500	-	1,0
Densità @ 15°C	ASTM D 1298	kg/dm <sup>3</sup>	0,880
Viscosità @ 40°C	ASTM D 445	cSt	15,5
Infiammabilità (COC)	ASTM D 93	°C	≥ 180

I valori delle caratteristiche chimico-fisiche sopra riportati sono da considerarsi come tipici e non costituiscono specifica. Così pure le indicazioni relative agli impieghi, che hanno scopo principalmente orientativo.

**LUBRA S.p.A.**

Via Edison, 4 – 20010 Cornaredo (MI) ITALIA  
Tel. +39 02.936117.1 – Fax +39 02.9356.0629

[www.lubra.com](http://www.lubra.com)

[info@lubra.com](mailto:info@lubra.com)

AZIENDA  
CERTIFICATA  
ISO 9001 : 2015



# LUBRA

## RETIOL PW2

LUBROREFRIGERENTE SOLUBILE DA RETTIFICA

### IMPIEGO

**RETIOL PW2** è un fluido lubro-refrigerante sintetico solubile in acqua, esente da cloro, acido borico, nitriti e olio minerale.

In concentrazioni dal 3 al 4% in acqua trova applicazione in operazioni di rettifica e lapidellatura su materiali ferrosi e non ferrosi.

### PRESTAZIONI

Le soluzioni di **RETIOL PW2** (incolori) si presentano trasparenti a tutte le concentrazioni, consentendo una continua visione dei pezzi in lavorazione.

Il buon potere detergente del **RETIOL PW2** consente di evitare fenomeni di impastamento delle mole e di ottenere una rapida decantazione degli sfridi di lavorazione e del polverino metallico, contribuendo a mantenere la macchina utensile in buone condizioni di pulizia.

Grazie alla sua speciale formulazione, il **RETIOL PW2** presenta fra l'altro una bassissima tendenza allo schiumeggiamento e risulta pertanto particolarmente idoneo in tutte quelle applicazioni in cui il lubro-refrigerante è soggetto a forte sbattimento.

Il **RETIOL PW2** può essere impiegato anche con acque di durezza medio alta, avendo in questo caso l'accortezza di maggiorarne la concentrazione d'impiego.

MACCHINARIO  
INDUSTRIALE

TAGLIO  
METALLI

DEFORMAZIONE  
METALLI

PROTETTIVI E  
DEWATERING

TRATTAMENTI  
TERMICI

PRODOTTI  
SPECIALI

### CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE (valori tipici)

Aspetto	-	-	liquido limpido
Colore	-	-	incolore
Densità a 15°C	ASTM D 1298	kg/dm <sup>3</sup>	1,108
pH al 5% in acqua	ASTM E 70	-	9,7
Corrosione su carta	IP 287	-	supera al 3%
Coeff. rifrattometrico	-	-	2,3

I valori delle caratteristiche chimico-fisiche sopra riportati sono da considerarsi come tipici e non costituiscono specifiche. Così pure le indicazioni relative agli impieghi, che hanno scopo principalmente orientativo.

**LUBRA S.p.A.**

Via Edison, 4 - 20010 Cornaredo (MI) ITALIA  
Tel. +39 02.936117.1 - Fax +39 02.9356.0629

AZIENDA  
CERTIFICATA  
ISO 9001 : 2000



# LUBRA

## SINTRAL 220 XP

FLUIDO LUBROREFRIGERANTE "EP" BIOSTABILE

### IMPIEGO

SINTRAL 220 XP è un lubrorefrigerante emulsionabile per uso universale in operazioni di asportazione di truciolo su metalli ferrosi, leghe di alluminio e leghe gialle.

MACCHINARIO INDUSTRIALE

TAGLIO METALLI

### PRESTAZIONI

In miscela con l'acqua, SINTRAL 220 XP si disperde prontamente formando emulsioni lattescenti finemente disperse, dotate di un elevato potere antiruggine e biostatico e stabili anche in presenza di acque dure.

DEFORMAZIONE METALLI

La sua specifica additivazione rende il SINTRAL 220 XP idoneo a lavorazioni anche gravose di asportazione di truciolo su materiali di difficile lavorabilità, consentendo agli utensili elevate prestazioni.

PROTETTIVI E DEWATERING

Le percentuali di impiego variano in funzione del tipo di lavorazione e di materiale lavorato, orientativamente dal 4 ÷ 5 % per operazioni generali di tornitura all'8 ÷ 10 % per le operazioni più gravose

TRATTAMENTI TERMICI

### CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE (valori tipici)

PRODOTTI SPECIALI

Aspetto	-	-	liquido limpido
Densità a 15°C	ASTM D 1298	Kg/dm <sup>3</sup>	0,980
Aspetto emulsione	-	-	lattescente, finemente dispersa
pH al 5%	ASTM E 70	-	9,7
Corrosione su carta	IP 287	-	supera al 2 %
Coeff. rifrattometrico	-	-	1,2

(S.E.&O.)  
Bt SINTRAL 220 XP Rev.01-01/08

I valori delle caratteristiche chimico-fisiche sopra riportati sono da considerarsi come tipici e non costituiscono specifica. Così pure le indicazioni relative agli impieghi, che hanno scopo principalmente orientativo.

**LUBRA S.p.A.**

Via Edison, 4 - 20010 Cornaredo (MI) ITALIA  
Tel. +39 02.936117.1 - Fax +39 02.9356.0629

AZIENDA  
CERTIFICATA  
ISO 9001 : 2000



# BLUE GREEN LB 881

FLUIDO LUBROREFRIGERANTE SINTETICO ESENTE CLORO

## IMPIEGO

Il **BLUE GREEN LB 881** è un composto sintetico multi-metal studiato per le lavorazioni di asportazione truciolo di acciai a basso, medio ed elevato tenore di carbonio, che trova inoltre un buon utilizzo nelle lavorazioni delle leghe leggere, del rame ed dell'alluminio anche ad elevato tenore di silicio. Il **BLUE GREEN LB 881** miscelato con l'acqua, si disperde prontamente formando emulsioni lattescenti finemente disperse, stabili anche in presenza di acque dure, dotate di un elevato potere untuosante ed anti-corrosivo. L'uso del **BLUE GREEN LB 881** oltre a garantire perfette finiture, evita la formazione di macchie superficiali sul manufatto. Le percentuali di impiego del **BLUE GREEN LB 881** variano in funzione del tipo di lavorazione e del materiale lavorato, orientativamente dal 3% al 5 % per operazioni generali di tornitura dall'8% al 10 % per le operazioni più gravose.

## PRESTAZIONI

Il **BLUE GREEN LB 881** è un fluido lubro-refrigerante sintetico, miscibile in acqua, esente oli minerali, cloro e suoi derivati, acido borico, nitriti, donatori di formaldeide, ideale per un uso universale in operazioni di asportazione di truciolo su tutti i tipi di acciai a basso, medio ed alto tenore di Carbonio, ma che nel contempo risulta particolarmente efficace anche per le lavorazioni delle leghe di rame e delle leghe di alluminio dove i particolari additivi contro la corrosione impediscono la formazione di macchie sul manufatto.

## CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE (valori tipici)

Aspetto	-	-	liquido limpido
Aspetto emulsione	-	-	lattescente
Densità a 15°C	ASTM D 1298	Kg/dm <sup>3</sup>	0,950
pH al 5%	ASTM E 70	-	9,5
Corrosione su carta	IP 287	-	supera al 2 %
Indice rifratto metrico	-	-	1,5

OLI MINERALI  
INTEGRALI PER  
TAGLIO METALLI

FLUIDI SINTETICI  
INTEGRALI PER  
TAGLIO METALLI

COMPOSTI PER  
LAPPATURA

FLUIDI DA TAGLIO  
EMULSIONABILI  
IN ACQUA

SOLUBILI PER  
ASPORTAZIONE  
ALLA MOLA

FLUIDI PER  
ELETTO  
EROSIONE

AUSILIARI PER  
SISTEMI  
CENTRALIZZATI

I valori delle caratteristiche chimico-fisiche sopra riportati sono da considerarsi come tipici e non costituiscono specifica. Così pure le indicazioni relative agli impieghi, che hanno scopo principalmente orientativo.

**LUBRA S.p.A.**

Via Edison, 4 – 20010 Cornaredo (MI) ITALIA  
Tel. +39 02.936117.1 – Fax +39 02.9356.0629

[www.lubra.com](http://www.lubra.com)

[info@lubra.com](mailto:info@lubra.com)

AZIENDA  
CERTIFICATA  
ISO 9001 : 2008